

МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДА КОМПРЕССИОННЫМИ ФИТИНГАМИ

Компрессионные фитинги дают возможность легко, быстро и эффективно перестраивать, видоизменять водопроводные системы, как вновь монтируемые, так и уже существующие.

Название «компрессионные» означает, что при монтаже происходит опрессовка обжимного кольца фитинга на трубе, обеспечивая герметичность соединения.

Компрессионные фитинги производятся из полипропилена, предназначенного для транспортировки питьевой воды.

Компрессионные фитинги собираются вручную без использования дополнительных инструментов. Рассчитаны на рабочее давление до 1,6 МПа (16 атмосфер).

Компрессионные фитинги обеспечивают:

- простой и быстрый монтаж
- ремонт, не требующий специальных навыков и специального оборудования, кроме режущего инструмента и гаечного ключа
- многократную сборку-разборку (до 10 раз)
- отсутствие металлических элементов в соединении, а значит высокую коррозионную стойкость, гигиеничность и долговечность
- возможность соединения с элементами из других материалов (краны, трубы, шланги).



монтаж систем водоснабжения с помощью компрессионных фитингов (монтаж компрессионных переходников):



1. Отрезать трубу под углом 90°С к оси.



2. Очистить края от заусениц, закруглить (скосить) кромки конца трубы. Наружная поверхность трубы должна быть гладкой и не иметь дефектов по всей длине, вставляемой в тело фитинга.



3. Открутить синюю гайку с фитинга и поместить на трубе за белым обжимным кольцом. Большая часть зажимного кольца должна быть направлена в сторону тела фитинга. Вставить трубу, продвигая зажимное кольцо до достижения упоров внутри тела фитинга.



4. Затянуть синюю гайку вручную, затем с помощью ключа.

Монтаж компрессионных переходников 75-110 мм

1. Отрезать трубу под углом 90°С к оси.



2. Открутить синюю гайку с фитинга, не смещая при этом внутреннее кольцо.



3. Надеть на трубу синюю гайку, затем уплотнительную прокладку. Полезно смазать конечный участок трубы силиконовой смазкой или любой другой смазкой, которая не влияет на качество питьевой воды.



4. Протолкнуть трубу в корпус переходника до внутренней кромки.



5. Прикрутить обойму сначала вручную, а затем используя специальный зажимной ключ. Обойма должна быть закрыта с усилием, так как необходимо, чтобы она соприкасалась с конечной кромкой переходника.



Монтаж зажимных хомутов



1. Обозначить точку установки и убедиться, что внешняя поверхность трубы не загрязнена землёй, не имеет неровностей или надрезов на участке контакта с прокладкой.

Установить прокладку в соответствующее положение хомута.



2. Установить нижнюю часть хомута в выбранной точке. Соединить нижнюю часть хомута с верхней.



3. Ввести винт снизу (слепая часть хомута имеет выемку для головки винтов). Прикрутить и закрепить гайки диагонально (крестообразно).



4. Просверлить трубу, не повреждая при этом резьбу хомута и уплотнительную прокладку, используя распорку, во избежание повреждения трубы, с другой стороны. Лучше использовать чашевидные сверла, так как они ограничивают риск повреждения резьбы и уплотнительной прокладки и уменьшают скапливание материала внутри канала.

Монтаж универсальных муфт

1. Отрезать трубу под углом 90° к оси, используя специальный труборез, циркулярную или ленточную пилу. В последнем случае, для получения прямого сечения рекомендуется использовать направляющее устройство.



2. Протолкнуть трубу в корпус переходника до внутренней кромки.



3. Прикрутить обойму, используя зажимной ключ. Обойма должна быть закрыта с силой, так как необходимо, чтобы она соприкасалась с конечной кромкой переходника.



4. Присоединить полиэтиленовую трубу, следуя инструкциям стандартного переходника (см. первую инструкцию по монтажу).

